









### Libérez-vous de l'automobile

Volteis® est le premier 4x4 électrique homologué : propre, performant et autonome. Unique au monde, il invente un nouvel art de vivre, celui de l'automobile durable... en toute liberté.

- **Energie :** fini, les passages à la pompe : Volteis® est un véhicule 100 % électrique et écologique résolument tourné vers l'avenir. Il se recharge sur une simple prise de courant standard, ne consomme pas d'huile et n'émet aucun polluant, ni CO<sub>2</sub>, ni particules, rien... le rêve est devenu réalité.
- **Economique :** faire rimer écologie avec économie, c'est tout naturel pour Volteis<sup>®</sup>. En cycle urbain comme ailleurs, sa consommation atteint à peine 1 euro pour 100 km : une performance incroyable en pleine crise énergétique, pour un véhicule facile à vivre aux qualités routières remarquables.
- Entretien: pas de vidange, pas de filtres, pas de bougies à changer, le moteur asynchrone et les batteries sont sans entretien: les révisions se limitent strictement aux basics, pneumatiques, plaquettes... C'est ça l'esprit Volteis®: ne pas encombrer le vôtre avec du superflu.
- **Tout-terrain :** Volteis® se sent bien partout. Sur route ou sur piste, dans le sable comme dans la neige, c'est un vrai 4x4 qui s'adapte à toutes les situations. Vivez pleinement chacune d'entre elles dans le feulement caractéristique de son moteur ultra silencieux.

# Véhicule d'image

• Efficacité: atypique et reconnaissable entre tous, Volteis® porte haut vos valeurs personnelles et celles de votre entreprise: respect de l'environnement, foi en l'avenir et force de caractère. Véhicule engagé, c'est un vecteur symbolique fort de votre image aux yeux du monde. Sa silhouette suscite immédiatement l'attention et la sympathie.

#### PLUG & DRIVE



• Facile d'utilisation: il suffit de 6 heures pour recharger les batteries de Volteis® en totalité. Pas besoin de borne spéciale, n'importe quelle prise de courant en 220V-16Ah permet de faire le plein d'énergie. Idéalement simple, ce concept « plug and drive » n'en est pas moins révolutionnaire : on branche, on roule. Pourquoi faire compliqué ?





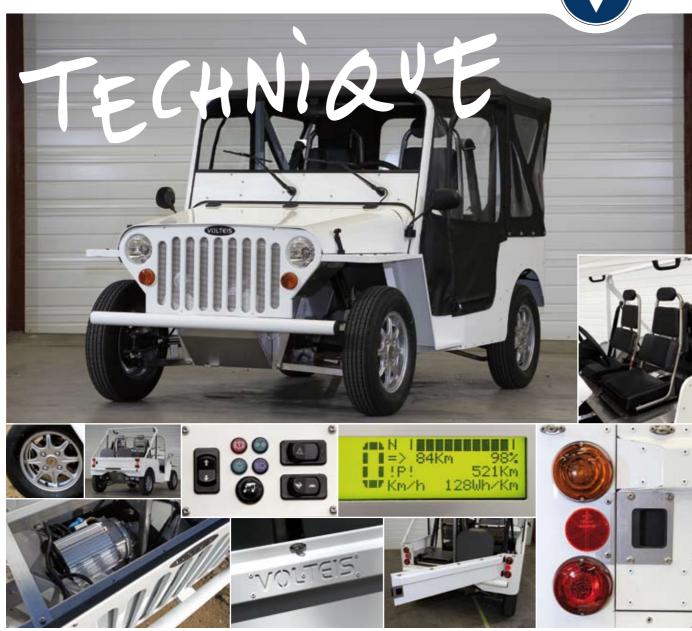
### Laissez libre cours à vos envies

Parce que la simplicité est la chose la mieux partagée au monde, Volteis® s'impose naturellement dans tous les contextes, épousant avec bonheur chaque style de vie.

- Indispensable : pour tous les petits déplacements quotidiens, Volteis® est le compagnon idéal de la famille comme de l'entreprise avec une autonomie de 60 km : véhicule d'appoint par excellence, sans souci et sans nuisance, à l'aise dans tous les types d'environnement.
- Irrésistible : faire une course au marché, aller à la plage par les dunes ou déposer les enfants en bas des pistes en toute sérénité, Volteis® fait de chaque sortie un véritable moment de détente. Que ce soit sur route ou sur le chemin le plus accidenté, le plaisir est toujours au rendez-vous.
- Emblématique : déplacements inter et intra sites, courrier, services d'hôtel, gestion des parcs naturels, tour du vignoble... pour toute entreprise désireuse de manifester son engagement pour l'environnement, Volteis® conjugue efficacité et écologie, et marque sa différence.
- **Personnalisable :** 256 couleurs de carrosserie combinables à volonté avec 70 teintes de sellerie, finitions bois ou cuir, station IPOD/MP3, crochet d'attelage... faites votre choix parmi les options. Le look vintage de Volteis® s'accommode parfaitement de toutes vos fantaisies ; mieux, il les encourage.
- Ergonomique: à l'image de sa bâche entièrement amovible et modulable pour s'adapter à toutes les météos, Volteis® regorge d'astuces très appréciables au quotidien: boîte à gants verrouillable, filets de rangement latéraux, vaste vide poche central, deux coffres arrière. Parce que l'utile doit toujours rester agréable.
- **Sérénissime :** que ce soit au démarrage ou au point mort, Volteis® vous offre le plus précieux d'entre tous les luxes : le silence. Pendant le trajet, le véhicule se fait à peine entendre, produisant une sensation déconcertante, et bientôt grisante, de glisse et de liberté retrouvée à l'écoute du monde.
- **Simplissime**: l'absence d'embrayage et de boîte de vitesse réduit la manœuvre au minimum et permet de savourer pleinement chaque instant passé à bord, tout en renforçant la sécurité de la voiture. Conduire Volteis®, c'est l'enfance de l'art.







## Suivez l'électron libre

Entièrement développés et fabriqués en France, dans la région Rhône-Alpes, les véhicules Volteis® bénéficient de conditions de production uniques.

- **Qualité :** la production s'effectue par îlots sur une surface couverte de 2300 m², avec une capacité de 40 véhicules par mois. Chaque Volteis® est assemblé et testé individuellement, pour répondre à des critères de qualité draconiens.
- **Fiabilité :** les composants électriques utilisés proviennent exclusivement d'entreprises leaders en France, en Allemagne et en Italie, reconnues pour leur sérieux et leur savoir-faire. Ils permettent de garantir la fiabilité des véhicules et de leurs équipements.
- **Robustesse**: doté d'une carrosserie anticorrosion en aluminium et d'un châssis en acier inoxydable soudé au laser, Volteis® a été conçu pour durer et résister à tous les types d'usage.
- Garanties: Volteis® fait l'objet d'une garantie de 2 ans, assortie d'une garantie anti corrosion de 10 ans.
  Les batteries sont garanties 1 an. (se reporter aux conditions générales de garantie).





PERFORMANCES	VOLTEIS® X2 VS2	VOLTEIS® X4 VS2
Vitesse maximale	45 km/h	70 km/h
Autonomie moyenne (selon utilisation)	70 km	60 km
Consommation aux 100 km	1€	1€
Temps de charge	6h	6h
Coefficient de montée de côte	25%	50%
DISPONIBILTÉ	Fin 2011	Juin 2011
CARACTÉRISTIQUES	VOLTEIS® X2 VS2	VOLTEIS® X4 VS2
Permis de conduire (*dès l'âge de 16 ans)	Sans*	Permis A, B (*A1, B1)
Dimensions du véhicule (LxlxH) en mm	2750x1430x1520	2750x1430x1520
Poids (en ordre de marche)	681 kg	740 kg

Permis de conduire (*dès l'âge de 16 ans)	Sans*	Permis A, B (*A1, B1)
Dimensions du véhicule (LxlxH) en mm	2750x1430x1520	2750x1430x1520
Poids (en ordre de marche)	681 kg	740 kg
Nombre de places assises	2	4
Moteur ABM Asynchrone 4 pôles 28V triphasé. Puissance nominale	4 Kw	8 Kw
Pack batteries (AGM Plomb étanche – ABT)	48V-240Ah	48V-240Ah
Contrôleur électronique / Configuration et diagnostique du véhicule	Oui	Oui
Chargeur IES (embarqué)	48 V / 1400 W	48 V / 1400 W
Type de transmission : automatique avec réducteur différentiel 1/10	Propulsion	4 roues motrices
Suspensions à roues indépendantes, combiné ressort amortisseur Avant : double triangles superposés Arrière : à bras tiré	Débattement : 80 mm	Débattement : 80 mm



• Caractéristiques: les deux moteurs ABM d'une puissance nominale de 8 Kw placés sur les essieux avant et arrière entraînent les roues de manière synchronisée, apportant au véhicule sa motricité 4x4 pour une tenue de route impeccable. La puissance embarquée consiste en un pack de 12 batteries AGM Plomb étanche de 48V-240Ah. L'excellent rapport poids/puissance, les quatre freins à disque ainsi qu'un frein moteur performant leur permettent de s'engager dans des pentes de plus de 50% de dénivelé.



# Frappa Eco Green

Carrossier depuis plus de 160 ans, Frappa est un groupe familial du bassin lyonnais aux dimensions européennes. Spécialisé dans la construction d'unités frigorifiques du 3,5 t à la semi-remorque, il englobe aussi la location, la réparation et le négoce de véhicules d'occasion et de pièces détachées. Actionnaire principal de Volteis®, le groupe Frappa s'investit sans relâche par l'intermédiaire de sa division EcoGreen dans la conception de matériels s'inscrivant dans une perspective de développement durable.



#### www.volteis.com

Cachet distributeur	

