



**VOLTEIS®**  
PLUG & DRIVE\*

**DOSSIER DE PRESSE**

Mai 2011

**VOLTEIS®**

**La petite dernière des voitures légendaires !**



## L'UNIQUE ET PREMIER 4X4 100% ÉLECTRIQUE HOMOLOGUÉ PAR ÉLECTRIC CAR

Juillet 2009, Davézieux, Ardèche : Electric Car (Groupe Frappa, 1850) commercialise le premier 4x4 100% électrique, le VOLTEIS® X4. Après plus d'une centaine de véhicules vendus depuis Mars 2010, Electric Car lance, dès juin 2011, la VOLTEIS® X4 VS2. Partant des différentes remarques des utilisateurs, des distributeurs, de sa propre expérience et des avancées technologiques, une équipe dédiée a travaillé ces 6 derniers mois pour **faire naître le meilleur tout en conservant les bases solides et les atouts qui font le succès des véhicules VOLTEIS®.**

**Electric Car devient alors le pionnier du véhicule écologique de « plaisir » et propose avec la gamme VOLTEIS® les premiers et seuls véhicules 4X4 100% électriques homologués pour le réseau routier européen.**

Sympathique et séduisant, silencieux et économique, robuste et simple d'utilisation, personnalisable et original... les adjectifs ne manquent pas pour décrire le VOLTEIS® X4 !

Unique, il propose une nouvelle manière de se déplacer et offre grâce à ses quatre roues motrices une utilisation agréable et performante, sur tous types de revêtement, à la ville, à la montagne, au bord de la mer, à la campagne...



\* Branche et roue

**ELECTRIC CAR / VOLTEIS®** - 132 rue de Soras - 07430 DAVEZIEUX

Tél. +33 (0)4.75.33.71.91 - Fax +33 (0)4.75.33.40.41

SAS au capital de 1.521.000 € - SIRET : 513 799 197 00019 - APE : 4519 Z - TVA Intracommunautaire : FR91 513 799 197



**VOLTEIS®**  
PLUG & DRIVE\*

VOLTEIS®, c'est la liberté de conduire différemment, la liberté de se faire plaisir, la liberté de ne pas polluer !

**1 euro ! ... C'est ce que consomme le VOLTEIS® aux 100 km.**

L'entretien général du VOLTEIS® est quasi inexistant puisqu'il n'y a pas de vidange à faire, pas de filtres ni de bougies à changer...

Les moteurs et batteries sont sans aucun entretien.

Les batteries sont rechargeables à 100% en 6 heures, à 50% en 2 heures.

La gamme VS2 comprend deux véhicules adaptés aux besoins des différents utilisateurs : le VOLTEIS® X4 (4 places) avec permis et le VOLTEIS® X2 (2 places) sans permis.

Ultra-personnalisables, ils se déclinent dans une très large palette de couleurs pour la carrosserie comme pour la sellerie.



## UNE PERSONNALITÉ TOURNÉE VERS LA NATURE

### Des véhicules électriques, écologiques et silencieux !

Bien nés dans leur époque, les VOLTEIS® inventent un nouvel art de vivre tout en proposant une solution énergétique, respectueuse de l'environnement.

Ils n'émettent aucun polluant (HC, Nox, particules...), aucun rejet de CO<sub>2</sub> et ne consomment aucune huile.

Ils sont totalement silencieux à l'arrêt comme au démarrage et d'un très faible niveau sonore en circulation.

Agréés par l'ADEME (Agence de l'Environnement et de la Maîtrise de l'Energie), le VOLTEIS® X4 voit ses performances validées par un organisme indépendant. Il bénéficie d'une prime à l'achat de 2 000 € pour tout utilisateur particulier, professionnel ou institutionnel.

## UN PLAISIR DE CONDUIRE RENOUVELÉ

### Pour tous les déplacements quotidiens

VOLTEIS® est idéal pour les particuliers ou les professionnels qui effectuent des déplacements quotidiens allant jusqu'à 60 km. C'est la liberté de pouvoir envisager différents usages avec un plaisir, une qualité et une efficacité constante.

« **Passe-partout** », il permet une conduite agréable **par tous les temps** grâce à sa bâche modulable et entièrement amovible. Il est performant sur route, chemin, neige, sable, sentier...



## UN VÉHICULE ÉCONOMIQUE

Les VOLTEIS® VS2 X4 et X2 ne consomment qu'1 euro aux 100 km !

Les révisions se limitent uniquement aux basics : changement de pneus, de plaquettes de freins... Bien sûr toutes ces mini-révisions sont nettement moins fréquentes que pour les véhicules thermiques.

Les moteurs électriques et les batteries ne nécessitent absolument aucun entretien. Les véhicules sont garantis 2 ans, 1 an pour les batteries et 10 ans anti-corrosion (se reporter aux conditions générales d'utilisation).



\* Branche et roule

**ELECTRIC CAR / VOLTEIS®** - 132 rue de Soras - 07430 DAVEZIEUX

Tél. +33 (0)4.75.33.71.91 - Fax +33 (0)4.75.33.40.41

SAS au capital de 1.521.000 € - SIRET : 513 799 197 00019 - APE : 4519 Z - TVA Intracommunautaire : FR91 513 799 197



**VOLTEIS**  
PLUG & DRIVE\*

## UNE FABRICATION 100% FRANÇAISE POUR UNE VOITURE UNIQUE, SIMPLE D'UTILISATION ET ROBUSTE

### • Une fabrication 100% française, un concept unique

Dotés d'une carrosserie anticorrosion en aluminium et d'un châssis en acier inoxydable soudé au laser, les 4X4 électriques VOLTEIS® font preuve de robustesse et de longévité. La technologie utilisée est au service de la fiabilité et d'un excellent comportement routier.

Les deux moteurs ABM placés sur les essieux avant et arrière entraînent les roues de manière synchronisée et apportent donc aux VOLTEIS® une motricité 4X4.

Les deux moteurs, dont la puissance nominale totale est de 8Kw pour le VOLTEIS® X4, permettent des accélérations franches. Les 4 roues motrices, quant à elles, apportent une très bonne tenue de route. La puissance embarquée consiste en un pack de 12 batteries AGM Plomb étanche de 48V240AH. L'excellent rapport poids/puissance, les quatre freins à disque ainsi qu'un frein moteur performant leur permettent de s'engager dans des pentes de plus de 50% de dénivelé.

### • Une extrême simplicité d'utilisation pour tous !

Sans embrayage ni boîte de vitesses (transmission automatique), le VOLTEIS® est d'une extrême simplicité d'utilisation. Son système « Plug & drive », « on branche et on roule », lui permet d'être rechargé sur n'importe quelle prise de courant standard de 220V à 50% en 2 heures, à 70% en 3 heures et à 100% en 6 heures.

La vitesse maximale est de 70km/h pour le X4 et 45km/h pour le X2, avec une autonomie moyenne de 60 km par charge.

Le VOLTEIS® X4 plus puissant, nécessite le permis A, A1, B ou B1.

Le VOLTEIS® X2 peut se conduire sans permis dès 16 ans.

Le tableau de bord comporte, dans l'axe du volant, un afficheur électronique qui permet d'avoir en permanence la vitesse et l'autonomie sous les yeux et deux principaux sélecteurs : un sélecteur « marche avant » / « marche arrière » et un sélecteur de mode de conduite « route » / « franchissement ».



## UN LOOK ET UN ÉQUIPEMENT ULTRA-PERSONNALISABLES

VOLTEIS® est un véhicule à la carte ! 256 couleurs sont proposées pour la carrosserie, quelques 70 couleurs pour la sellerie, sans frais supplémentaires.

Une bâche noire, modulable et entièrement amovible, permet de transformer le véhicule, en fonction des saisons ou des conditions météo. Les haut-parleurs sont intégrés au tableau de bord avec en option une station MP3/ IPOD/ IPHONE. Il y a aussi la possibilité d'intégrer un crochet d'attelage, des finitions bois ou cuir...

Des espaces de rangement, très appréciables au quotidien, sont à votre disposition tels qu'une boîte à gant verrouillable, deux filets de maintien sur les côtés intérieurs pour les journaux, magazines..., un vide-poche central, deux coffres arrière avec filets pour les courses.



\* Branche et roule

**ELECTRIC CAR / VOLTEIS®** - 132 rue de Soras - 07430 DAVEZIEUX

Tél. +33 (0)4.75.33.71.91 - Fax +33 (0)4.75.33.40.41

SAS au capital de 1.521.000 € - SIRET : 513 799 197 00019 - APE : 4519 Z - TVA Intracommunautaire : FR91 513 799 197



**VOLTEIS**  
PLUG & DRIVE\*



## DISPONIBILITÉS ET PRIX

VOLTEIS® X4 VS2 : 70 km/h et jusqu'à 60 km d'autonomie / 24 750 euros TTC.

VOLTEIS® X2 VS2 : 45 km/h et jusqu'à 70 km d'autonomie / commercialisation fin d'année

Agréé par l'ADEME, prime à l'achat de 2 000 euros pour le VOLTEIS® X4.

Nombreuses options disponibles et personnalisation sur demande.

VOLTEIS® est vendu chez une trentaine de distributeurs en France.

Il est aussi présent dans certains pays d'Europe comme l'Espagne, le Portugal, la Belgique, l'Allemagne, la Suisse et les Pays Bas, dans les Caraïbes, en Martinique, Guadeloupe, Guyane, à Saint Martin, Saint Barthélémy et également à l'île Maurice et à l'île de la Réunion.

Electric Car entend poursuivre le développement de son réseau en France et s'étendre aux Seychelles, à l'Italie, à la Polynésie et à l'Afrique du Nord.

## FICHE TECHNIQUE

Le design et l'ergonomie du VOLTEIS® X4 VS2 sont revisités avec notamment une inclinaison du pare-brise en continuité avec le cadre pour faciliter la création d'une version tôleée avec portes, une refonte complète du tableau de bord et des sièges arrière dans le sens de la marche dotés de ceintures de sécurité homologuées...

Les progrès techniques permettent entre autres l'optimisation de l'aération et du refroidissement des batteries par ventilation mécanique et l'optimisation de la répartition des composants électriques et électroniques.



\* Branche et roule

**ELECTRIC CAR / VOLTEIS®** - 132 rue de Soras - 07430 DAVEZIEUX

Tél. +33 (0)4.75.33.71.91 - Fax +33 (0)4.75.33.40.41

SAS au capital de 1.521.000 € - SIRET : 513 799 197 00019 - APE : 4519 Z - TVA Intracommunautaire : FR91 513 799 197



**VOLTEIS**  
PLUG & DRIVE\*

<b>PERFORMANCES</b>	<b>VOLTEIS X2</b>	<b>VOLTEIS X4</b>
Vitesse maximale	45 km/h	60 km/h
Autonomie (selon utilisation)	Jusqu'à 70 km	Jusqu'à 60 km
Consommation aux 100 km	1€	1€
Temps de charge	6h	6h
Coefficient de montée de côte	25%	50%
DISPONIBILITÉ	Fin 2011	Juin 2011

<b>CARACTÉRISTIQUES</b>	<b>VOLTEIS X2</b>	<b>VOLTEIS X4</b>
Permis de conduire (*dès l'âge de 16 ans)	Sans*	Permis A, B (*A1, B1)
Dimensions du véhicule (LxlxH) en mm	2750x1430x1520	2750x1430x1520
Poids (en ordre de marche)	681 kg	740 kg
Nombre de places assises	2	4
Moteur ABM Asynchrone 4 pôles 28V triphasé. Puissance nominale :	4 Kw	8 Kw
Pack batteries (AGM Plomb étanche – ABT)	48V-240Ah	48V-240Ah
Contrôleur électronique / Configuration et diagnostic du véhicule	Oui	Oui
Chargeur IES (embarqué)	48 V / 1400 W	48 V / 1400 W
Type de transmission : automatique avec réducteur différentiel 1/10	Propulsion	4 roues motrices
Suspensions à roues indépendantes, combiné ressort amortisseur Avant : double triangles superposés Arrière : à bras tiré	Débattement : 80 mm	Débattement : 80 mm

Pour en savoir plus :  
**[www.volteis.com](http://www.volteis.com)**

CONTACTS PRESSE – AGENCE PRESSARIO

• **Hortense Grégoire**

Tel : 01 46 24 19 80 – Mob : 06 08 33 89 88  
hortense.gregoire@pressario.fr

• **Clémentine Duguay**

Tel : 01 46 24 92 93 – Mob : 06 20 40 38 41  
clementine.duguay@pressario.fr



\* Branche et roule

**ELECTRIC CAR / VOLTEIS®** - 132 rue de Soras - 07430 DAVEZIEUX

Tél. +33 (0)4.75.33.71.91 - Fax +33 (0)4.75.33.40.41

SAS au capital de 1.521.000 € - SIRET : 513 799 197 00019 - APE : 4519 Z - TVA Intracommunautaire : FR91 513 799 197